

The background of the image is a blurred photograph of a commercial kitchen. It features large stainless steel tanks, pipes, and various pieces of equipment, suggesting a professional food service environment. The lighting is soft, and the overall color palette is muted, with greys and blues dominating the scene.

Gastroequipment von **ProCase**[®]

Systemlösungen, Sonderanfertigungen und OEM Produktion

Gastroequipment von ProCase

Transportkoffer für Ihre beweglichen Gastro-Systeme

ProCase Transportkoffer ermöglichen Ihre Geräte und Gastro-systeme sicher zu verstauen und am gewünschten Einsatzort schnell aufzubauen. Ob im Konferenzsaal, bei Festen oder Backstage, Ihre Technik kann immer dort eingesetzt werden, wo sie gerade gebraucht wird.

Case öffnen und los gehts

Alles ist ohne Werkzeug bedienbar und das ganze Zubehör für die Technik ist im Koffer griffbereit aufbewahrt.

Nach dem Benutzen kann alles schnell aufgeräumt werden und ist im Case staubgeschützt gelagert.



Cocktail-Mix Station

- schneller Auf- und Abbau
- stabile Schubladenauszüge
- Seitenwände mit Digitaldruck
- Freiraum für Zubehör
- Edelstahl Behälter auf der Arbeitsfläche

Anfrage senden



Kühlgeräte-Case

- Boden als Palette
- Stapelfüße
- Reinigung des Gerätes auf wasserfester Palette möglich
- Logo als Folienplot
- Etikettenrahmen zur Organisation

[Im Webshop ansehen](#)



Rampencase

- Rampe für komfortables Ein- und Auspacken
- Einfacher Transport durch Schwerlastrollen
- Optimaler Halt durch CNC-gefräste Teile
- Große Fächer für Zubehör

[Im Webshop ansehen](#)



Schubladencase

- aufstellbarer Deckel
- Bequeme Arbeitshöhe
- hochwertige Arbeitsplatte
- variabel einteilbare Schubladen
- Rollenbrett

[Im Webshop ansehen](#)



Kunststoffkoffer

- Wasser- und Staabdicht
- sehr leicht
- gutes Handling
- Sinora- und SKB-Koffer
- individueller CNC-Frässchaum

[Im Webshop ansehen](#)



Effizienz



- Schneller Auf- und Abbau
- Keine Werkzeuge nötig
- Mehrwegverpackung
- Lagerung im Case

Service



- Kompetente Beratung
- Höchste Liefertreue
- Nachkaufgarantie
- Internationale Ausrichtung

Qualität



- Bewährtes Markenprodukt
- Über 30 Jahre Erfahrung
- CAD und Engineering
- Qualitätssicherung



ProCase
Miltenberg

ProCase Manufaktur
Ellwangen



ProCase Technology
Guangzhou

Standorte

ProCase hat zwei Produktionsstätten in Deutschland. Dazu kommt ein weiterer Standort in China.

ProCase Miltenberg

Die Firmenzentrale liegt in Deutschland zentral im Rhein-Main-Gebiet bei Frankfurt am Main.

Der Flughafen Frankfurt bietet uns eine internationale Anbindung.

ProCase Ellwangen

Die ProCase Manufaktur produziert im württembergischen Ellwangen - im Ländle, der Hightech Region - zwischen Stuttgart und Ulm.

ProCase Guangzhou

Die ProCase Technology ist im Süden Chinas gelegen. Vom Hafen der Metropole werden Waren in die ganze Welt versandt. Mit einem Standort im asiatischen Raum ist ProCase bestens für internationale Projekte gerüstet.



Unternehmen

ProCase wurde 1987 gegründet und ist als Markenhersteller von Flightcases ein europaweit tätiges, mittelständisches Unternehmen der Verpackungs-Branche. Zusammen mit unserer Tochtergesellschaft in Ellwangen sind mehr als 70 Mitarbeiter beschäftigt, davon 11 Auszubildende. Spezialisiert ist ProCase auf Transportkoffer für hochwertige, empfindliche und schwere Güter und Geräte, die mit moderner CAD-Software entworfen und mit CNC-gesteuerten Maschinen gefertigt werden.

Mehr als 10.000 Flightcases und Koffer verlassen pro Jahr unter der Marke ProCase die Produktion. Zu den Kunden zählen Unternehmen wie Bose, ZDF, SWR, Siemens, Carl Zeiss, Audi und Mercedes.



Reg-Nr. 498061 QM15

Ihre Experten für Gastroequipment



Andreas Hench

a.hench@procase.de

+49 9371-65050-25

eventcases@procase.de



David Pelz

d.pelz@procase.de

+49 9371-65050-33

[+49 9371 65050-10](tel:+4993716505010)