

Transportlösungen für die Industrie

Systemlösungen, Sonderanfertigungen und OEM Produktion



Transportlösungen für die Industrie

Cases und Transportkoffer für Ihre Industriegüter

ProCase Transportkoffer ermöglichen es Ihnen, Ihre Produkte und Geräte sicher zu lagern und am gewünschten Einsatzort schnell aufzubauen. Jede Komponente ist logisch im Case angeordnet um einen effizienten Einsatz zu gewähren. Mit unseren flexiblen Ausstattungen sparen Sie sich oftmals die Neuanschaffungen bei System- oder Modellwechsel.

Industrie 4.0 im Flightcase

Mit unseren Flightcases als Basis für die Industrie 4.0 profitieren Sie von vielseitigen Einsatzmöglichkeiten. Mit ProCase optimieren Sie Ihre interne und externe Logistik.



Werkzeugcase

- Schrank für Produktionswerkzeuge
- Arbeitsplatz nach 5S-Prinzip
- passgenaue CNC-Frässchäume
- flexible Aufteilung
- „Heavy-duty“ Case

[Im Webshop ansehen](#)



Rampencase

- Rampe für komfortables Ein- und Auspacken
- werkzeuglos bedienbar
- gerätespezifischer Innenausbau
- Transporthilfe für Schwerlastgüter
- unterfahrbar für Gabelstapler

[Im Webshop ansehen](#)



Innerbetriebliche Logistiklösungen

- schneller Transport
- ergonomische Transporthilfe
- Optimierung der Arbeitssicherheit
- bedienbar durch eine Person
- unterfahrbar mit Stapler

Jetzt anfragen



Testsysteme

- individuelles Branding
- flexible Gerätekombination
- modulares 19" Racksystem
- robuste Oberflächen
- komfortable Arbeitshöhe

Jetzt anfragen



CNC-Schaumfräsung

- platzsparende Anordnung
- übersichtliche Sortierung
- millimetergenaue Präzision
- individuelle Fräsung
- Rundumschutz für jeden Inhalt

[Auf Webseite ansehen](#)



Kunststoffkoffer

- wasser- und staubdicht (IP)
- sehr leicht und robust
- einfaches Handling
- flexibel einsetzbar
- langlebig

[Im Webshop ansehen](#)



Effizienz



- Schneller Auf- und Abbau
- Keine Werkzeuge nötig
- Mehrwegverpackung
- Lagerung im Case

Service



- Kompetente Beratung
- Höchste Liefertreue
- Nachkaufgarantie
- Internationale Ausrichtung

Qualität



- Bewährtes Markenprodukt
- Über 30 Jahre Erfahrung
- CAD und Engineering
- Qualitätssicherung



ProCase
Miltenberg

ProCase Manufaktur
Ellwangen



ProCase Technology
Guangzhou

Standorte

ProCase hat zwei Produktionsstätten in Deutschland. Dazu kommt ein weiterer Standort in China.

ProCase Miltenberg

Die Firmenzentrale liegt in Deutschland zentral im Rhein-Main-Gebiet bei Frankfurt am Main.

Der Flughafen Frankfurt bietet uns eine internationale Anbindung.

ProCase Ellwangen

Die ProCase Manufaktur produziert im württembergischen Ellwangen - im Ländle, der Hightech Region - zwischen Stuttgart und Ulm.

ProCase Guangzhou

Die ProCase Technology ist im Süden Chinas gelegen. Vom Hafen der Metropole werden Waren in die ganze Welt versandt. Mit einem Standort im asiatischen Raum ist ProCase bestens für internationale Projekte gerüstet.



Unternehmen

ProCase wurde 1987 gegründet und ist als Markenhersteller von Flightcases ein europaweit tätiges, mittelständisches Unternehmen der Verpackungs-Branche. Zusammen mit unserer Tochtergesellschaft in Ellwangen sind mehr als 70 Mitarbeiter beschäftigt, davon 11 Auszubildende. Spezialisiert ist ProCase auf Transportkoffer für hochwertige, empfindliche und schwere Güter und Geräte, die mit moderner CAD-Software entworfen und mit CNC-gesteuerten Maschinen gefertigt werden.

Mehr als 10.000 Flightcases und Koffer verlassen pro Jahr unter der Marke ProCase die Produktion. Zu den Kunden zählen Unternehmen wie Bose, ZDF, SWR, Siemens, Carl Zeiss, Audi und Mercedes.



Reg-Nr. 498061 QM15

Ihre Experten für Industrielösungen



Lisa Erlbeck

l.erlbeck@procase.de

+49 9371-65050-37



Anna Friedl

a.friedl@procase.de

+49 9371-65050-24



Lukas Ludwig

l.ludwig@procase.de

+49 9371-65050-22

industrie@procase.de



+49 9371 65050-0