

Flightcases für die Medizintechnik

Systemlösungen, Sonderanfertigungen und OEM Produktion



Flightcases für die Medizintechnik

Cases und Transportkoffer für Ihre medizinischen Geräte

ProCase Transportkoffer ermöglichen es Ihnen, Ihre medizinischen Geräte mit Zubehör sicher zu verstauen und am gewünschten Einsatzort schnell aufzubauen. Die Pendelverpackung dämpft und polstert besonders gut gegen Transport-Belastungen.

Einfache Bedienbarkeit

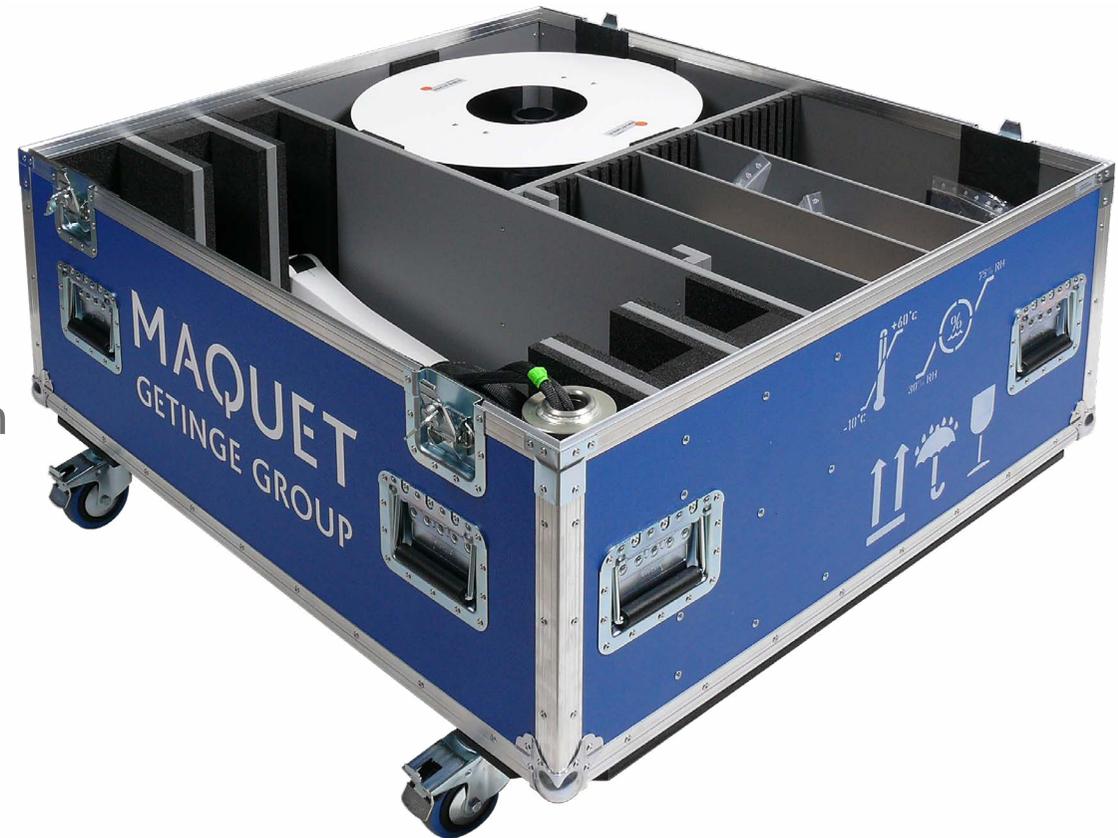
Ihre Geräte sind komplett montiert und betriebsbereit verpackt. Mit der ProCase Verpackung sparen Sie Zeit beim Ein- und Auspacken. Alle Transportsicherungen lassen sich werkzeuglos bedienen, sodass jeder Anwender das Gerät sicher verstauen kann. Geräte von Teststellungen und Messen kommen so immer wohlbehalten zu Ihnen zurück.



OP-Leuchten-Case

- Facheinteilung auf Kundenwunsch
- einfacher Transport durch Rollen
- erweiterbar in der Höhe
- alle Teile in einem Case
- praktische Anordnung der Komponenten

[Im Webshop ansehen](#)



Rampencase

- Rampe für komfortables Ein- und Auspacken
- optimaler Halt durch CNC-gefräste Teile
- individuelle Farbgestaltung und Branding
- ergonomische Pendelverpackung
- ausreichender Stauraum für Zubehör

[Im Webshop ansehen](#)



Mobiler Arbeitsplatz

- Plug & Play System
- ergonomische Transporthilfe
- Optimierung der Arbeitssicherheit
- bedienbar durch eine Person
- unterfahrbar mit Stapler

Jetzt anfragen





Transportcontainer

- bester Geräteschutz
- schneller Auf- und Abbau
- sicherer Stand auf Staplerfüßen
- Handhabungshinweise nach ISO 7000
- Präsentation und Transport in einem

[Im Webshop ansehen](#)



CNC-Schaumfräsung

- platzsparende Anordnung
- übersichtliche Sortierung
- millimetergenaue Anfertigung
- individuelle Fräsungen
- Rundumschutz für jeden Inhalt

[Auf Webseite ansehen](#)



Kunststoffkoffer

- wasser- und staubdicht (IP67)
- leicht und robust
- einfaches Handling
- flexibel einsetzbar
- langlebig

[Im Webshop ansehen](#)



Effizienz



- Schneller Auf- und Abbau
- Keine Werkzeuge nötig
- Mehrwegverpackung
- Lagerung im Case

Service



- Kompetente Beratung
- Höchste Liefertreue
- Nachkaufgarantie
- Internationale Ausrichtung

Qualität



- Bewährtes Markenprodukt
- Über 30 Jahre Erfahrung
- CAD und Engineering
- Qualitätssicherung



ProCase
Miltenberg

ProCase Manufaktur
Ellwangen



ProCase Technology
Guangzhou

Standorte

ProCase hat zwei Produktionsstätten in Deutschland. Dazu kommt ein weiterer Standort in China.

ProCase Miltenberg

Die Firmenzentrale liegt in Deutschland zentral im Rhein-Main-Gebiet bei Frankfurt am Main.

Der Flughafen Frankfurt bietet uns eine internationale Anbindung.

ProCase Ellwangen

Die ProCase Manufaktur produziert im württembergischen Ellwangen - im Ländle, der Hightech Region - zwischen Stuttgart und Ulm.

ProCase Guangzhou

Die ProCase Technology ist im Süden Chinas gelegen. Vom Hafen der Metropole werden Waren in die ganze Welt versandt. Mit einem Standort im asiatischen Raum ist ProCase bestens für internationale Projekte gerüstet.



ProCase
Miltenberg

ProCase
Ellwangen



Unternehmen

ProCase wurde 1987 gegründet und ist als Markenhersteller von Flightcases ein europaweit tätiges, mittelständisches Unternehmen der Verpackungs-Branche. Zusammen mit unserer Tochtergesellschaft in Ellwangen sind mehr als 70 Mitarbeiter beschäftigt, davon 11 Auszubildende. Spezialisiert ist ProCase auf Transportkoffer für hochwertige, empfindliche und schwere Güter und Geräte, die mit moderner CAD-Software entworfen und mit CNC-gesteuerten Maschinen gefertigt werden.

Mehr als 10.000 Flightcases und Koffer verlassen pro Jahr unter der Marke ProCase die Produktion. Zu den Kunden zählen Unternehmen wie Bose, ZDF, SWR, Siemens, Carl Zeiss, Audi und Mercedes.



Reg-Nr. 498061 QM15

Ihre Experten für Medizincases



Oliver Schütze

o.schuetze@procase.de

+49 9371-65050-26

medizin@procase.de



Nihal Tunay-Ignatiadou

n.tunay@procase.de

+49 9371-65050-61

+49 9371 65050-61