

# MOBILE IT von **ProCase**<sup>®</sup>

Systemlösungen, Sonderanfertigungen und OEM Produktion

# Mobile IT von ProCase

## Move IT - Stillstand war gestern IT ist langweilig & Steif? Nicht mit uns!

Unsere ProCase Transportkoffer ermöglichen es Ihnen, Ihre Videokonferenztechnik und Schulungssysteme sicher zu verstauen und am gewünschten Einsatzort schnell aufzubauen. Ob im Konferenzraum, Klassenzimmer, Büro oder Betrieb, Ihre Technik kann immer dort eingesetzt werden, wo sie gerade gebraucht wird.

## Plug & Play

Mit ihren von uns vorverkabelten Geräten und dem gesamten Zubehör griffbereit sind Sie schnellstens einsatzbereit. Zusätzlich haben unsere Cases eine besondere Coolness, denn dank intelligenter Belüftung werden Ihre Geräte auch bei intensiver Nutzung im Case vor Hitze geschützt.



# Videokonferenzsystem Case

- schneller Auf- und Abbau
- alle Geräte in einem Case
- bester Schutz für Monitor und Geräte
- Direkt System inkl. Geräte aus einer Hand
- Verkabelung
- Plug & Play

[Im Webshop ansehen](#)





## SPS-Racks

- Shock Protection System (SPS) für den Schutz empfindlicher Elektronik
- 19" Norm Geräteaufnahme
- Einfacher Transport von schweren Servern durch Schwerlastrollen
- Platz für Verkabelungen

[Im Webshop ansehen](#)



## Shockmount-Racks

- Gummigepufferter Schutz für empfindliche Elektronik
- 19" Norm Geräteaufnahme
- Einfacher Transport von schweren Servern



## Notebook-Cases

- Standard-Größen für bis zu 18 Notebooks
- unabhängig vom Notebook-Hersteller
- variable Einteilung der Fächer
- Freiraum für Zubehör
- komfortabler Transport mit Rollen

[Im Webshop ansehen](#)



## Tab-Cases

- Ladekoffer für bis zu 16 Tablets
- für Windows, Android und Apple Tablets
- Fachgröße passend mit dicker Schutzhülle
- Zusätzliches Fach für Zubehör
- komfortabler Transport mit Rollen

# Video- schnittplatz

- Plug & Play
- Bequeme Arbeitshöhe
- Auszug für Tastatur und Maus
- Rackschienen für 19" Geräte
- Case individuell für Ihre Geräte

[Im Webshop ansehen](#)



# Kunststoffkoffer

- Wasser- und Staabdicht
- sehr leicht
- gutes Handling
- Sinora- und SKB-Koffer
- individueller CNC-Frässchaum

[Im Webshop ansehen](#)



## Effizienz



- Schneller Auf- und Abbau
- Keine Werkzeuge nötig
- Mehrwegverpackung
- Lagerung im Case

## Service



- Kompetente Beratung
- Höchste Liefertreue
- Nachkaufgarantie
- Internationale Ausrichtung

## Qualität



- Bewährtes Markenprodukt
- Über 30 Jahre Erfahrung
- CAD und Engineering
- Qualitätssicherung





ProCase  
Miltenberg

ProCase Manufaktur  
Ellwangen



ProCase Technology  
Guangzhou

## Standorte

ProCase hat zwei Produktionsstätten in Deutschland. Dazu kommt ein weiterer Standort in China.

### ProCase Miltenberg

Die Firmenzentrale liegt in Deutschland zentral im Rhein-Main-Gebiet bei Frankfurt am Main.

Der Flughafen Frankfurt bietet uns eine internationale Anbindung.

### ProCase Ellwangen

Die ProCase Manufaktur produziert im württembergischen Ellwangen - im Ländle, der Hightech Region - zwischen Stuttgart und Ulm.

### ProCase Guangzhou

Die ProCase Technology ist im Süden Chinas gelegen. Vom Hafen der Metropole werden Waren in die ganze Welt versandt. Mit einem Standort im asiatischen Raum ist ProCase bestens für internationale Projekte gerüstet.



# Unternehmen

ProCase wurde 1987 gegründet und ist als Markenhersteller von Flightcases ein europaweit tätiges, mittelständisches Unternehmen der Verpackungs-Branche. Zusammen mit unserer Tochtergesellschaft in Ellwangen sind mehr als 70 Mitarbeiter beschäftigt, davon 11 Auszubildende. Spezialisiert ist ProCase auf Transportkoffer für hochwertige, empfindliche und schwere Güter und Geräte, die mit moderner CAD-Software entworfen und mit CNC-gesteuerten Maschinen gefertigt werden.

Mehr als 10.000 Flightcases und Koffer verlassen pro Jahr unter der Marke ProCase die Produktion. Zu den Kunden zählen Unternehmen wie Bose, ZDF, SWR, Siemens, Carl Zeiss, Audi und Mercedes.



Reg-Nr. 498061 QM15

# Ihre Experten für Mobile-IT



**Manuel Panizzi**

[m.panizzi@procase.de](mailto:m.panizzi@procase.de)

+49 9371-65050-23



**Jennifer Bils**

[j.bils@procase.de](mailto:j.bils@procase.de)

+49 9371-65050-29



**Aylin Ullrich**

[a.ullrich@procase.de](mailto:a.ullrich@procase.de)

+49 9371-65050-34

[it@procase.de](mailto:it@procase.de)



+49 9371 65050-70